

ГОСТ 8486-86

Группа К21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Coniferous sawn timber. Specifications

МКС 79.040
ОКП 53 3100

Дата введения 1988-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.09.86 N 2933

3. ВЗАМЕН [ГОСТ 8486-66](#)

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2369-80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140-81	2.2
ГОСТ 3808.1-80	4.2
ГОСТ 6564-84	3.1, 4.1
ГОСТ 7016-82	2.5
ГОСТ 9302-83	1.2
ГОСТ 10950-78	2.3
ГОСТ 16369-96	4.1
ГОСТ 18288-87	1.1
ГОСТ 19041-85	4.1, 4.2
ГОСТ 24454-80	1.2, 2.6, 2.7
ГОСТ 26002-83	1.2

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

7. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2007 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1987 г., в сентябре 1988 г., феврале 1990 г. (ИУС 3-88,1-89, 5-90)
ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 12, 2013 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород и устанавливает технические требования к пиломатериалам, предназначенным для использования в народном хозяйстве и экспорта.

Стандарт не распространяется на резонансные и авиационные пиломатериалы.

(Измененная редакция, Изм. N 3)

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяют на обрезные, необрезные, доски, бруски и брусья.

Термины и определения - по [ГОСТ 18288](#).

1.2. Номинальные размеры пиломатериалов и предельные отклонения от номинальных размеров - по [ГОСТ 24454](#).

По согласованию с потребителем допускаются для внутреннего рынка пиломатериалы с градацией по длине, размерам и допускаемым отклонениям, установленным в [ГОСТ 9302](#) и [ГОСТ 26002](#).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3. Условное обозначение должно состоять из наименования пиломатериалов (доска, брусок, брус), цифры, обозначающей сорт, наименования породы древесины (хв. - хвойные или отдельные породы - сосна, ель, лиственница, кедр, пихта), цифрового обозначения поперечного сечения (для необрезного пиломатериала - толщины) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

Доска - 2 - сосна - 32x100 - ГОСТ 8486-86

Доска - 2 хв. - 32 - ГОСТ 8486-86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

(Поправка. ИУС N 12-2013).

2.2. По качеству древесины и обработки доски и бруски разделяют на пять сортов (отборный 1, 2, 3, 4-й), а брусья - на четыре сорта (1, 2, 3, 4-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Назначение пиломатериалов различных сортов дано в обязательном приложении.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

2.3. Пиломатериалы отборного, 1, 2, 3-го сортов изготавливают сухими (с влажностью не более 22%), сырыми (с влажностью более 22%) и сырыми антисептированными. В период с 1 мая по 1 октября изготовление сырых антисептированных и сырых пиломатериалов допускается по согласованию с потребителем (заказчиком).

Влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

Антисептирование - по [ГОСТ 10950](#).

2.4. Оценка качества пиломатериалов, за исключением палубных, должна производиться по пласти или кромке, худшей для данной доски, а брусков и брусьев квадратного сечения - по худшей стороне.

2.5. Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$ не должен превышать 1250 мкм для отборного, 1, 2 и 3-го сортов, а для 4-го сорта - 1600 мкм по [ГОСТ 7016](#).

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

2.6. Непараллельность пластей и кромок в обрезных пиломатериалах, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных [ГОСТ 24454](#).

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения

Нормы ограничения пороков

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го

<p>1. Сучки</p> <p>Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:</p> <p>1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся, и несросшиеся здоровые:</p>	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.
пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм	1/5	2	1/4	3	1/3	4	1/2	4	Допускаются	
	1/3	1	1/2	2	2/3	2	Во всю кромку	2	"	
толщиной 40 мм и более	1/4, но не более 15 мм	2	1/3	2	1/2	3	Тоже	3	"	

Примечание. В брусках количество сучков не нормируется.

<p>1.2. Частично сросшиеся и несросшиеся</p> <p>Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:</p>	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.
пластевые и ребровые	1/8	2	1/5	2	1/4	3	1/3	3	1/2	4
кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм	1/4	1	1/3	1	1/2	2	Во всю кромку	2	Во всю кромку	2
толщиной 40 мм и более	10 мм	1	1/4	2	1/3	2	2/3	2	То же	3
1.3. Загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются		Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества							
	Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили.									

Примечания:

1. Сучки размером менее половины максимально допускаемых не учитываются.

2. В пиломатериалах толщиной 40 мм и более (за исключением отборного сорта), допускаются продолговатые и сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм без ограничения размера по большой оси.

3. Пасынок допускается по нормам несросшихся сучков. В отборном сорте не допускается.

4. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. За размер продолговатого и сшивного сучка на пласть пиломатериалов и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала.

5. В пиломатериалах длиной более 3 м допускается наличие одного сучка размером, предусмотренным в нормах смежного более низкого сорта.

6. На участке пиломатериалов длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

Продолжение

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов					
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го	
2. Трещины	В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.					
	2.1. Пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более:			Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала	
		Неглубокие		Неглубокие и глубокие		
		1/6	1/4	1/3	1/2	
		Глубокие				
		1/10	1/6			
	2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в мм, не более:			Допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более:	
		100	150	200	1/6	1/4
	2.3. Торцовые (кроме усушки) трещин	Не допускаются		Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более:		Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала

1/4

1/3

1/2

Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериалов с влажностью древесины не более 22%, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое.

3 . Пороки строения древесины

3.1. Волокон

Наклон

Допускается не более 5%

Допускается

3.2. Крень

Не допускается

Допускается не более 20% площади пласти пиломатериала

Допускается

3.3. Кармашки

Допускаются односторонние на любом однометровом участке длины в количестве 1 шт. длиной не более 50 мм

Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более

Допускаются

2

4

3.4. Сердцевина и двойная сердцевина

Не допускается

Допускается без отлупны и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более

Допускается

3.5. Прорость

Не допускается

Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более:

Допускается

1/10

1/5

1/4

		и длиной в долях длины пиломатериала, не более:	
3.6. Рак	Не допускается	1/30	Допускается протяжением в долях длины пиломатериала до 1/10 1/10
			1/5 1/3
			но не более 1 м
4 . Грибные поражения			
4.1. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются	Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:	Допускаются
		10	20
4.2. Заболонные грибные окраски и плесень	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:	Допускаются
		10	20 50

4.3. Гнили	Не допускаются	Не допускаются	Допускается только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала
5. Биологические повреждения			
5.1. Червоточина	Допускается неглубокая на обзолных частях пиломатериала	Допускается на любом однометровом участке пиломатериала в шт., не более:	
		2	3
6 . Инеродные включения, механические повреждения и пороки обработки			
6.1. Инеродные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.)	Не допускаются		
6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Острый не допускается		Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее, чем на 1/2 ширины, а кромки не менее, чем на 3/4 длины пиломатериала

Тупой допускается на пластьях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более:

$1/6$ $1/6$ $1/6$ $1/3$

Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более:

$1/3$ $1/3$ $1/3$ $2/3$

и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более:

$1/6$ $1/6$ $1/6$ $1/4$

Примечания:

1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается.

2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности.

6.3. Скос пропила В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5% ширины и толщины пиломатериала соответственно.

6.4. Риски, волнистость, вырыв Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в [ГОСТ 24454](#) Допускаются глубиной не более 3 мм Допускаются

7. Покоробленности

7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2 0,2 0,2 0,4	Допускаются
Примечание. В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется.		
7.2. Покоробленность поперечная	Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: 1 1 1 2	Допускается

Примечания:

1. Нормы покоробленности установлены для пиломатериалов с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.7.1. Пиломатериалы для обшивки деталей и связей морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть на внутренней пласти: в продольной обшивке - не менее 50%, в диагональной - не менее 25% ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся, частично сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любом однометровом участке длины пиломатериала, а частично сросшихся, несросшихся - 1 шт., на 2 м длины пиломатериала;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы для настила палуб морских судов должны соответствовать требованиям отборного и первого сортов для наружных палуб и первого и второго сортов для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лучших пластьях пиломатериалов шириной до 100 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся - не ближе 10 мм, частично сросшиеся и несросшиеся - не ближе 15 мм от ребер наружной пласти;

на худшей пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а частично сросшиеся и несросшиеся - до 1/3 ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб глубиной до 1/4 толщины; для внутренних палуб - 1/3 толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лучших пластьях и верхних половинах площади кромок, а кармашки на лучшей пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Оценку качества палубных пиломатериалов осуществляют по лучшей пласти и верхним половинам площади кромок.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.8. Пиломатериалы должны быть рассортированы по видам обработки на обрезные и необрезные, по размерам и сортам (каждый сорт отдельно).

По требованию потребителя пиломатериалы могут быть рассортированы по группам сортов в соответствии с назначениями, установленными в обязательном приложении к стандарту.

Пиломатериалы для экспорта должны быть рассортированы в соответствии с нарядом-заказом внешнеторговой организации.

2.9. Сорт, характер обработки, размеры и порода древесины должны быть указаны в спецификации потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки и методы контроля - по [ГОСТ 6564](#).

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, пакетирование и транспортирование пиломатериалов должно производиться по [ГОСТ 6564](#) и [ГОСТ 19041](#).

Размеры транспортных пакетов - по [ГОСТ 16369](#).

4.2. Хранение пиломатериалов - по [ГОСТ 3808.1](#) и [ГОСТ 19041](#).

ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сорта (группы сортов) пиломатериалов	Основные назначения пиломатериалов
0, 1, 2	Специальное судостроение - для обшивки и связей морских катеров, шлюпок, судов морского плавания, глассеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, настила наружных и внутренних палуб морских судов
0, 1, 2	Сельхозмашиностроение - для изготовления деревянных деталей сельскохозяйственных машин
0, 1, 2, 3	Вагоностроение - для изготовления деревянных деталей вагонов железных дорог Судостроение Автостроение - для изготовления деревянных деталей платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов Мостостроение, обозостроение
1, 2, 3	Строительство и ремонтно-эксплуатационные нужды, элементы несущих конструкций, детали окон и дверей, строганные детали, детали деревянных домов и др. Производство различных изделий деревообработки, включая мебель, клепку для заливных и сухотарных бочек, спецтару
3, 4	Тара и упаковка
4	Для использования на малоответственные детали в строительстве, раскроя на мелкие заготовки различного назначения

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Пиломатериалы. Технические условия:

Сб. ГОСТов . - М.: Стандартиформ, 2007

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"